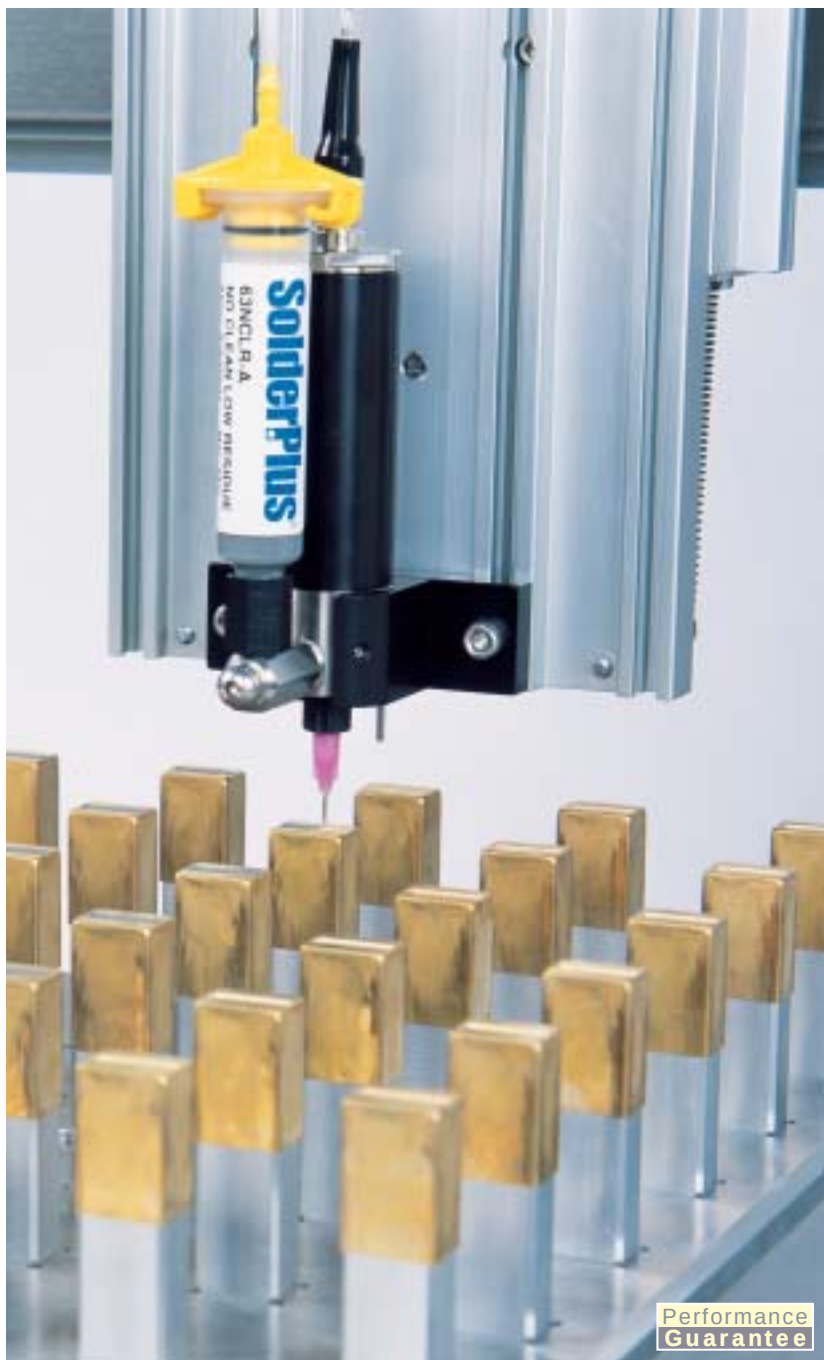


790螺杆阀

焊锡膏
含颗粒物料

EFD[®]
A NORDSON COMPANY



790系列螺杆阀能实现焊锡膏准确、均匀的打点或划线。

将螺杆输料技术与出料时间、针筒气压、螺杆转速的精确控制相结合,790螺杆阀系统确保了精密、稳定的出料量,并不会破坏锡膏中的金属合金颗粒。



特性

- 均匀准确的出料量
- 流量可调
- I/O接口
- 螺杆速度可调
- 8 pitch或16 pitch螺杆可选
- 安全锁
- 低维护设计

电话:(86)21-5854 2345 转895, 899 传真:(86)21-5031 7583
www.efd-inc.com china@efd-inc.com

EFD在全球范围内销售专业点胶系统并提供技术支持服务

螺杆阀系统

790螺杆阀系统包括790螺杆阀和ValveMate 7090控制器。

EFD完备的点胶系统可以满足您各种应用需求。

专业的技术支持和严格的质量标准确保卓越的产品性能。



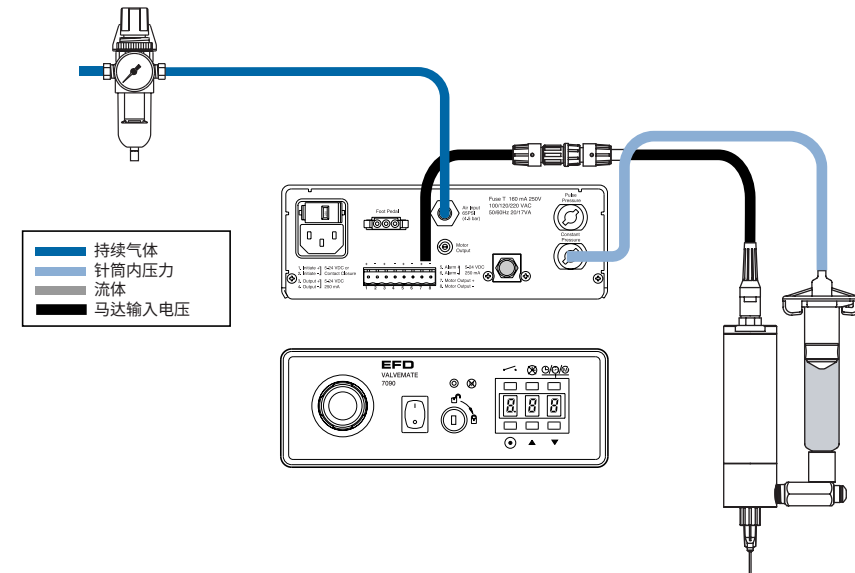
ValveMate™ 7090控制器

ValveMate™ 7090控制器能够调节790螺杆阀的锡膏进料压力、出料时间和螺杆转速。微处理器控制功能包括：马达启动加速度极限和最大电流过载保护，这些防护功能有助于延长马达寿命。精确的气压调压表确保针筒中稳定的出料压力。

- 非常容易控制出料量
- 在线调节功能
- 马达电压范围为10-24VDC
- 数字显示时间、压力、电压
- 发动机过载/错误监测
- 安全锁

可选择操作平台：XYZ点胶系统

EFD Ultra™ TT xyz自动点胶平台集成了胶阀控制器的所有功能，可以与790系列螺杆阀配合构成一个可多次重复自动点胶的精密系统。该系统支持高精度重复性，自动运行稳定性和复位功能。平台工作范围：325×325×100mm或525×525×100mm。



790系列螺杆阀

790螺杆阀可配合ValveMate 7090控制器或EFD ULTRA TT 三维自动点胶平台使用。790螺杆阀在运行过程中，加在锡膏针筒上的气压可将焊锡膏推到螺杆的纹路中，当螺杆转动时，锡膏就沿着螺纹进入到点胶针头里。

7090控制器能够调整出料压力以保证针筒内有足够压力推动锡膏，同时锡膏又不会溢出。7090控制器还可以调整出料时间和螺杆转速。

尺寸：6.120" × 1.130" 直径
(155.4mm × 28.7mm)

重量：12.1盎司 (343.6克)

最大出料压力：30 psi (2.1 bar)

进料口：Lure lock

出料口：Lure lock

固定孔：无

马达电压：10到24 VDC

最大电流：240mA

马达外壳：高强度铝

流体槽：303不锈钢

可选材料：Acetal

螺杆：303不锈钢

可选材料：Acetal

"U" Cup：Viton®

喂料管：303不锈钢

可选材料：Polypro

工作频率：超过400次/分钟

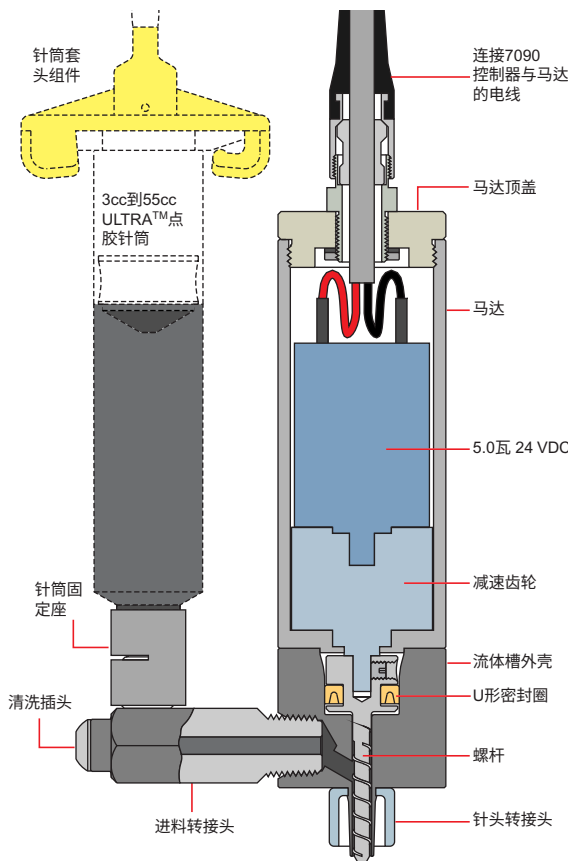
螺杆转速：250RPM

可选择转速：400RPM

螺杆纹路：8

可选择：16

所有不锈钢部件都经过钝化处理



焊锡膏针筒

790螺杆阀可以与填充好的焊锡膏针筒或卡式胶筒配合使用。如果您需要EFD焊锡膏产品的详细内容，请访问：www.efdsolder.com

点胶针头

选择合适的点胶针头进行点胶操作对于充分发挥胶阀的性能至关重要。一般地，使用最短、最通畅的针头比较适合锡膏出料。

EFD随790螺杆阀赠送一套适合最大流量出料的Ultra™点胶针头。针头套装包括14gauge至22gauge斜式针头，1/2"和1/4"的精密不锈钢针头(规格从14gauge至21gauge)，点胶头塞。

EFD®
A NORDSON COMPANY

如果您需要技术支持，请联系
EFD中国办公室：

上海浦东新金桥路828号 邮编：201206
电话：(86)21-5854 2345 转895, 899
传真：(86)21-5031 7583

china@efd-inc.com

www.efd-inc.com

www.efd-inc.com.cn

美国公司总部：EFD Inc., 977 Waterman Avenue, East Providence, RI 02914 USA
info@efd-inc.com

790
75%实际尺寸

EFD和ValveMate是EFD公司的注册商标。Viton是DuPont公司的注册商标。